



# 锂离子电池组

## L-24100-IV001

中文

### 产品介绍

24V100Ah锂电池组主要应用于清洁设备领域，如手推式洗地机，驾驶式洗地车，工业吸尘器等；

基于工业平台设计的一款智能型锂电池组，采用SOC实时跟踪的动态监测，支持动态智能均衡技术，实时温度检测保护，通过协议方式充电，遵循锂电池充放电特性，过充过放保护，短路保护等功能，确保1000次DOD 80%使用寿命；

另外，在安全方面，严格按照国家标准GB/T 31467.3 电池包安全性要求与测试方法，并通过相关认证，以及UN38.3标准检测。

### 规格说明

此为磷酸铁锂电池组，由于它的性能特别适于作动力方面的应用，也叫锂铁(LiFe)动力电池。  
型号：L-24100-IV001，规格：24V100Ah（标称电压：25.6V，标称容量：100Ah）。

型号：L-24100-IV001

产品流水号  
适用设备：工业吸尘器  
容量：100Ah  
电压：DC24V  
类型：锂离子Li-Ion

# 产品性能指标



## 技术指标

| 项目     | 技术参数                         | 备注                                                     |
|--------|------------------------------|--------------------------------------------------------|
| 标称电压   | 25.6V                        | 电压范围20V~29.2V                                          |
| 标称容量   | 100Ah                        | 单体电池12Ah 8S9P                                          |
| 充电电压   | 29.2V                        |                                                        |
| 充电电流   | 15A/30A                      |                                                        |
| 最大充电电流 | 40A                          |                                                        |
| 额定工作电流 | 80A                          |                                                        |
| 最大放电电流 | 100A                         |                                                        |
| 脉冲放电电流 | 150A                         |                                                        |
| 瞬间放电时间 | <5S                          |                                                        |
| 循环寿命   | ≥1500次                       |                                                        |
| 依据标准   | QC/T 743-2006电动汽车用锂离子蓄电池测试条款 |                                                        |
| 电池组内阻  | <10mΩ                        | 标准充电后, 在AC1KHz条件下测量的交流阻抗<br>(该处所标内阻为电池包内阻, 单体电芯内阻<1mΩ) |

## 工作温度

|      |          |  |
|------|----------|--|
| 放电状态 | -10~55°C |  |
| 充电状态 | 0~45°C   |  |
| 贮存状态 | -20~45°C |  |

## 自放电

|      |      |                              |
|------|------|------------------------------|
| 自放电率 | <3%  |                              |
| 剩余容量 | >98% | 该容量是指标准充电后, 在23±2摄氏度环境下贮存30天 |

## 安全性能

本磷酸铁锂电池已通过振动、过充、高温、过放、挤压、短路等安全性测试, 当出现撞击、重压、针刺、短路、高压充电、高温等破坏性情况发生时, 电池绝不会爆炸或燃烧; 磷酸铁锂晶体中的P-O键稳固, 难以分解, 即便在高温或过充时也不会像钴酸锂一样结构崩塌发热或是形成强氧化性物质, 因此拥有良好的安全性。

## 产品使用方法

### 1. 电池充电

当电池使用放电后应即时充电补充, 避免电池长时间搁置在缺电状态, 而导致缩短电池寿命

### 2. 电池放电

用户使用时不得对电池过放电, 过放电也将对电池的寿命产生极大的危害, 本电池欠压为20V

### 3. 电池搁置、存贮与补充充电

电池贮存应该在阴凉干燥的环境中, 最佳温度为-5~35°C

搁置或存放的电池至少3个月进行一次检查, 进行一次补充电

电池应开路状态搁置, 长时间不使用时应从设备上取下来, 以防止电池长时间处于放电状态而引起损坏

## 概述

- 磷酸铁锂电池循环寿命长、体积小、重量轻、能量密度大、适应温度广泛、无污染。使用寿命是铅酸电池的5倍, 体积约是铅酸电池的1/2, 重量约是铅酸电池的1/3, 有效提升了整机的综合性价比。

## 尺寸

- 540\*160\*200MM(不含接线柱)

## 净重

- 30KG

# 其他事项

## 锂电池使用维护及注意事项

1. 本电池组采用配套的专用充电器，进行协议互通实现快速充电，切勿使用其他类充电器；
2. 本电池适用于0~45℃环境范围内充电，切勿在低温（0℃以下）充电，以免损坏电池；
3. 切勿将电池储存在潮湿、高温的环境中；
4. 切勿将电池放置火中、以免引起爆炸；
5. 切勿将电池端子短路或电池反充电；
6. 切勿拆开电池外壳；
7. 潮湿的手切勿触摸电池；
8. 不要挤压、撞击电池；
9. 禁止过充电、过放电、正负极短路；
10. 避免在阳光直射下充电；
11. 切勿浸泡于水中；
12. 勿将电池随意拆卸或擅自改装；
13. 电池不使用时，应充足电后放在干燥阴凉处贮存，做好绝缘，防止重压和儿童接触，并每3个月进行一次完全充电；

## 质量保证

1. 电池出厂后，其技术性能应符合派瑞得企业标准的有关规定；
2. 开箱后如发现损坏，查明后应及时与经销商或制造商联系；
3. 产品外壳连接处贴有易碎标，请勿撕毁，否则质保失效；
4. 质保期为两年（在符合正常使用的条件下）。

